

# 785(E)

## ULTRA MONTERINGSPASTA

### Beskrivelse

Chesterton® Ultra Monteringspasta 785(E) representerer den nyeste generasjon av løsningsoljer.

En egenutviklet blanding av ultrasmå, uorganiske, faste smøremidler i en ikke-karboniserende, askeløs, syntetisk væske gjør at Ultra Monteringspasta 785(E) kan brukes under ekstreme temperaturer og trykk samt til å muliggjøre montering og demontering av gjengede komponenter.

Chesterton Ultra Monteringspasta 785(E) inneholder ingen giftige tungmetaller. Ansatte behøver ikke å bekymre seg over helsefare forbundet med nikkel eller bly.

Da Ultra Monteringspasta 785(E) inneholder en syntetisk ikke-karboniserende basis, kan produktet brukes over et stort temperaturområde.

### Sammensetning

Chesterton Ultra Monteringspasta 785(E) ble dannet ved å bruke spesielle egenut-viklede faste smøremidler. Geometrien i disse partiklene er slik at de ruller over hverandre og dekker metallflatene for å hindre riving under montering av gjengede deler og sammenfattende flater.

Da disse partiklene er ultrasmå, fordeler de seg jevnt og fyller profilene i overflaten og forhindrer metall-mot-metall kontakt og sikrer grundig dekning. Chesterton Ultra Monteringspasta 785(E) beskytter monterte deler mot korrosjon og danner en barriere mot de korrosive virkningene fra fuktighet, damp, saltvann, høye temperaturer og korrosive kjemikalier. Da den skiller metalldele, sinker den korrosjon mellom ulike metaller.

Chesterton Ultra Monteringspasta 785(E) ble utviklet for å ha en balansert friksjonskoeffisient. Da overflatefriksjonen er lik "som montert" på muttere og bolter, er det unødvendig å omberegne spenningsmoment på ventiler før montering av gjengede komponenter. Dette sikrer jevn tilstramming av bolter til ønsket moment.

### Typiske fysiske egenskaper

Utseende	Metallisk grå
Form	Myk pasta
Spesifikk vekt	1,2 kg/l
Gjennomsnittlig partikkelstørrelse	<25 mikroner
Dryppunkt (ASTM D 566, ISO 2176)	>316°C
Ekstremt trykk (ASTM D 2596, DIN 51 350)	4730 kg/cm <sup>2</sup>
Sveisepunkt (ASTM D 2596, DIN 51 350)	400 kgf
"K" faktor	0,17
Friksjonskoeffisient	
Fire kulers slitasetest (ASTM D 2266) 40 kgf, 1200 U/min	0,10
Gjennomtrenging (ASTM D 217, ISO 2137)	
Bearbeidet	33,4 mm
Ikke bearbeidet	32,3 mm
Temperaturområde	-34°C til 1204°C

### Anbefalte bruksområder

Bolter, skruer, tapper, rørgjenger, pressanordninger, pumpehylser og kilespor. Brukes i kraftstasjoner, tekstilfabrikker, bakerier, støperier, stålverk, fyrrom, oljeraffinerier, sjøfart, kjemiske fabrikker og bilindustrien.

### Egenskaper

- Ingen giftige tungmetaller
- Syntetisk base
- For ekstreme trykk opp til 4730 kg/cm<sup>2</sup>
- Stort temperaturområde
- Balansert friksjonskoeffisient
- Ultrasmå partikler
- NSF H2 - Registreringsnummer 156782

### Fordeler

- Sikrere for de ansatte
- Karboniserer ikke
- Kan brukes under de mest ekstreme forhold
- Omberegning av spenningsmoment er unødvendig
- Fyller opp mikroskopiske riller

### Veiledning

Overflatene må være fri for smuss, olje, fett og all annen forurensning. Påfør rikelig på gjenger, flenser eller andre sammenfattende overflater.

### Sikkerhet

Før produktet taes i bruk bør Sikkerhetsdatabladet (MSDS), eller sikkerhetsbestemmelser for ditt område gjennomgås.